

| | |
|---------------------|--|
| <p>ユーティリティー</p> | <p>1) 電源:三相AC200V 150A 2) エアー:0.5MPa以上(接続ø10 エアチューブ) 3) 装置サイズ:W8,700×D1,700×H2,200</p> |
| <p>供給ユニット</p> | <p>1) 形式:連続式高圧スラリー投入 2) スラリー送液量:12 ℓ/hr 3) スラリー投入シリンダー(攪拌機付)200cc:2本 4) 吐出圧力:常用30MPa 5) 表示:設定流量/流量・吐出圧力 6) 安全装置:圧力異常上昇時自動停止 7) シリンダーへの原料供給:空気圧送システム 8) 精製水タンク・混合タンク・圧送タンク・表面改質剤タンク・ 充填排水タンク:各1台 9) 精製水ポンプ・圧送ポンプ・原料通水ポンプ・表面改質剤ポンプ・ 追圧ポンプ・充填水ポンプ・精製水補充ポンプ・充填水回収ポンプ:各1台</p> |
| <p>反応ユニット</p> | <p>1) 加熱炉:熱風循環式加熱炉 max 400℃ 2) 再加熱ヒーター:加熱炉内に内蔵 max 450℃ 3) SCWヒーター:微調整ヒーター max 450℃ (オプション) 4) 温度制御:PID制御 5) 混合ノズル:原料用・表面改質用の各1本 6) 運転操作:タッチパネルによる運転操作 7) 温度・圧力表示:加熱炉・再加熱ヒーター・原料混合後・ 表面改質剤混合後・反応部出口 8) 反応部:加熱炉内に内蔵 9) 熱交換器・冷却器 各1式 10) 制御・計測装置・タッチパネル 1式</p> |
| <p>回収ユニット</p> | <p>1) 回収シリンダー 400cc:2本 2) 圧力調整:No.1シリンダー・No.2シリンダー:各1台 3) 精製水タンク・圧送タンク・充填水タンク・排水タンク:各1台 4) 追圧ポンプ・充填水ポンプ・精製水補充ポンプ・洗浄水回収ポンプ・ 洗浄ポンプ:各1台</p> |
| <p>濃縮・洗浄・乾燥ユニット</p> | <p>1) 洗浄部 製品溶液回収槽、ろ過受入槽、洗浄槽、 洗浄溶剤貯槽 各1台、回収槽 3台 製品溶液供給ポンプ、洗浄製品供給ポンプ、 回収水送液ポンプ 各1台 回収洗浄液送液ポンプ 2台 フィルタープレス 1台 2) 乾燥部 乾燥装置、溶剤凝縮器、脱臭タンク、フィルターボックス、 オイルヒータ、常圧蒸留再生装置、空圧機器、 制御盤 各1台</p> |